

OK 63.35

OK 63.35 är en lågkolhaltig rostfri elektrod avsedd för svetsning av stål typ 18% Cr - 12% Ni - 3% Mo, såsom 316L, X3CrNiMo17-13-3 (SS2343), X2CrNiMo18-14-3 (SS2353) eller motsvarande ståltyper enligt andra normer. Det ger goda slagseghetsnivåer. Minsta laterala expansionen av 0.38 mm krav uppfylls ned till -120 °C. Samma krav kan uppfyllas vid -196 °C när ferrit innehåll är i den lägre delen av specifikationen, dvs FN 3-4. Elektrodens utmärkta svetsningsegenskaper är särskilt framträdande i vertikal- och underupp lägen. (Art nr 6335)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E316L-15 Werkstoffnummer : 1.4430
Godkännanden	ABS : Stainless CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04812

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 3-8
Legeringstyp	Austenitic CrNi
Höljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
Helsvetsgods	430 MPa	560 MPa	40 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
Helsvetsgods	20 °C	95 J
Helsvetsgods	-60 °C	75 J
Helsvetsgods	-120 °C	60 J
Helsvetsgods	-196 °C	35 J

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.04	1.6	0.4	12.6	18.3	2.7	0.06	4

Insmålningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	24 V	63 %	42 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	24 V	63 %	58 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-180 A	24 V	62 %	63 sec	1.8 kg/h