

OK 63.41

OK 63.41 är en extra lågkolhaltig rostfri högutbyteselettrod av typ 18% Cr - 12% Ni - 2.8% Mo. OK 63.41 har samma användningsområde som OK 63.30, men har ca 50% högre insvets hastighet och ger ca. 65% mer svetsgods per elektrod i dimensionerna Ø 4,0 och Ø 5,0 mm. Elektroden är avsedd för horisontalsvetsning eller stående kålfogar, där god svetsekonomi eftersträvas. OK 63.41 svetsar mycket lugnt, ger liten sprutmängd och lättavlägsnad slagg. Kålsvetsar får lätt ett konkavt tvärsnitt. (Art nr 6341)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 5 3 SFA/AWS A5.4 : E316L-26 Werkstoffnummer : 1.4430
Godkännanden	CE : EN 13479 DNV-GL : VL 316 L LR : 316LN UKCA : EN 13479 VdTÜV : 01014

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+
Ferrithalt	FN 3-8
Legeringstyp	Austenitic CrNi
Höjljtyp	Acid Rutile

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	470 MPa	570 MPa	35 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	60 J
Helsvetsgods	-60 °C	52 J

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.7	0.8	12.5	18.2	2.9	0.09	4

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	60-90 A	34 V	61 %	35 sec	1.6 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-130 A	36 V	58 %	50 sec	2.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-180 A	37 V	60 %	70 sec	2.9 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-240 A	42 V	61 %	82 sec	4.0 kg/h