

OK 67.55

OK 67.55 är en ferrit-austenitisk rostfri elektrod för svetsning av s.k. Duplex stål exempelvis Avesta 2205, X2CrNiMoN22-5-3 (SS2377, W.nr 1.4462) och UNS S31803 där god slagseghet vid låga temperaturer och god hårdighet mot punkt- och spänningskorrosion erfordras. Den är även lämplig för svetsning av duplexstål mot olegerade och austenitiska stål exempelvis SS 2333 och X3CrNiMo17-13-3 (SS2343). Elektroden har goda svetsningsegenskaper främst i vertikalläge. Den är speciellt användbar vid rörsvetsning i duplexmaterial inom offshoreanläggningar med god seghet i temperaturer ner till -60 °C. (Art nr 6755)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E2209-15 Werkstoffnummer : 1.4462
Godkännanden	DNV-GL : Duplex VdTÜV : 06774

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 35-50
Legeringstyp	Austenitic CrNiMo
Höljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	650 MPa	800 MPa	28 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	100 J
Helsvetsgods	-60 °C	65 J
Helsvetsgods	-20 °C	85 J
Helsvetsgods	-40 °C	75 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.04	1.0	0.7	9.1	23.2	3.2	0.15	41

Insmälningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	59 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-115 A	24 V	59 %	61 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	24 V	60 %	74 sec	1.5 kg/h