

## OK 67.70

OK 67.70 är en överlegerad rostfri elektrod för svetsning av rostfritt mot andra ståltyper. För svetsning av rostfritt mot varmhållfasta stål exempelvis SS 2116, SS 2218 (10CrMo9-10) vid höga drifttemperaturer bör dock OK 92.26 användas. Elektroden är lämplig för bottensträngar i övergången mellan compoundplåtars olegerade och rostfria skikt. OK 67.70 har utmärkta svetsningsegenskaper både på lik- och växelström. Den kan användas i alla lägen utom vertikalt nedåt och i alla förekommande fogtyper. Vid horisontalsvetsning i grövre material kan den snabbsvetsande högutbytese elektroden OK 67.71 vara ett bra alternativ till OK 67.70. (Art nr 6770)

| Tekniska data    |                                                                                                                                                                                           |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Klassificeringar | EN ISO 3581-A : E 23 12 2 L R 3 2<br>SFA/AWS A5.4 : E309LMo-17<br>CSA W48 : E309LMo-17<br>Werkstoffnummer : 1.4459                                                                        |
| Godkännanden     | ABS : SS to C- & CMn steels<br>BV : 309Mo<br>CE : EN 13479<br>CWB : E309LMo-17<br>DB : 30.039.05<br>DNV-GL : VL 309 Mo<br>LR : SS/CMn<br>RINA : 309MO<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 02424 |

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| Svetsström   | DC+, AC         |
| Ferrithalt   | FN 12-22        |
| Legeringstyp | Austenitic CrNi |
| Höljtyp      | Acid Rutile     |

| Typiska mekaniska värden |             |            |             |
|--------------------------|-------------|------------|-------------|
| Villkor                  | Sträckgräns | Brottgräns | Förlängning |
| ISO                      |             |            |             |
| Helsvetsgods             | 510 MPa     | 610 MPa    | 32 %        |

| Slagseghetsdata Charpy V |                     |            |
|--------------------------|---------------------|------------|
| Villkor                  | Provningstemperatur | Slagseghet |
| ISO                      |                     |            |
| Helsvetsgods             | 20 °C               | 50 J       |
| Helsvetsgods             | -20 °C              | 35 J       |

| Svetsgodsanalys % |     |     |      |      |     |      |           |
|-------------------|-----|-----|------|------|-----|------|-----------|
| C                 | Mn  | Si  | Ni   | Cr   | Mo  | N    | FN WRC-92 |
| 0.02              | 0.6 | 0.8 | 13.4 | 22.5 | 2.8 | 0.09 | 18        |

| Insmältningsdata |          |             |                   |                                           |                           |
|------------------|----------|-------------|-------------------|-------------------------------------------|---------------------------|
| Diameter         | Ström    | Bågspänning | Verkningsgrad (%) | Smälttid per elektrod vid 90% av maxström | Insvetstal vid 90 % I max |
| 2.0 x 300.0 mm   | 40-60 A  | 26 V        | 58 %              | 48 sec                                    | 0.6 kg/h                  |
| 2.5 x 300.0 mm   | 50-90 A  | 29 V        | 57 %              | 45 sec                                    | 0.9 kg/h                  |
| 3.2 x 350.0 mm   | 60-120 A | 27 V        | 59 %              | 61 sec                                    | 1.4 kg/h                  |
| 4.0 x 350.0 mm   | 85-180 A | 31 V        | 61 %              | 56 sec                                    | 2.0 kg/h                  |

## OK 67.70

### Insmålningsdata

| Diameter       | Ström     | Bågspänning | Verkningsgrad (%) | Smälttid per elektrod<br>vid 90% av maxström | Insvetstal vid 90 % I<br>max |
|----------------|-----------|-------------|-------------------|----------------------------------------------|------------------------------|
| 5.0 x 350.0 mm | 110-250 A | 30 V        | 59 %              | 64 sec                                       | 2.7 kg/h                     |