

OK 67.15

OK 67.15 är en rostfri, belagd elektrod av typ 26% Cr - 20% Ni. Den ger ett eldhärdigt svetsgods med god hållfasthet vid höga temperaturer. Skalningstemperaturen är ca. 1100 °C. Elektroden rekommenderas i första hand för högtemperaturstål av motsvarande legeringstyp exempelvis AISI 310, W.nr 1.4845 (SS2361). Den är också lämplig för pansarstål, austenitiska manganstål samt för svetsning av rostfritt mot olegerat stål. (Art nr 6715)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 25 20 B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E310-15 Werkstoffnummer : 1.4842
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 30.039.01 NAKS/HAKC : 3.2mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 01025

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 0
Legeringstyp	Austenitic CrNi
Höjljtyp	Lime Basic

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	410 MPa	590 MPa	35 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	100 J

Svetsgodsanalys %				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	2.0	0.4	21.3	25.7

Insmälningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	45-55 A	24 V	62 %	36 sec	0.6 kg/h
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	25 V	61 %	40 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-115 A	25 V	59 %	60 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-160 A	26 V	59 %	62 sec	1.8 kg/h
5.0 x 350.0 mm	130-200 A	26 V	60 %	65 sec	2.5 kg/h