

OK 67.53

OK 67.53 är en ferrit-austenitisk, belagt, rutilelektrod speciellt utvecklad för svetsning av rör i Duplexstål av typ 2205 eller W.st. 1.4462. Elektroden har tunt hölje, vilket gör den lämplig för rotsträngar, tunnväggiga rör och lägessvetsning. (Art nr 6753)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : (E2209-16) Werkstoffnummer : 1.4462
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05422

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+, AC
Ferrithalt	FN 30-45
Legeringstyp	Duplex CrNi
Höljtyp	Rutile

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	680 MPa	860 MPa	25 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-30 °C	37 J
Helsvetsgods	-20 °C	40 J
Helsvetsgods	20 °C	48 J

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.03	0.7	1.0	9.3	23.7	3.4	0.18	40

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	30-80 A	23 V	63 %	54 sec	0.7 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	27 V	57 %	64 sec	1.0 kg/h