

OK 68.53

OK 68.53 är en ferrit-austenitisk rostfri elektrod för svetsning av Super-Duplex-stål exempelvis SAF 2507 och Zeron 100. Elektroden ger ett svetsgods motsvarande stålqualiteterna med hög hållfasthet och god korrosionshårdighet. OK 68.53 har bra svetsningsegenskaper i alla lägen och höljets typ bidrar till att göra slaggen lättlossnande. (Art nr 6853)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L R 32 SFA/AWS A5.4 : E2594-16 Werkstoffnummer : (1.4410)
Godkännanden	CE : EN 13479 DNV-GL : Duplex UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07377

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+, AC
Ferrithalt	FN 35-50
Legeringstyp	Austenitic-ferritic CrNiMo
Höljtyp	Basic Rutile

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	700 MPa	850 MPa	30 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	50 J
Helsvetsgods	-40 °C	40 J

Svetsgodsanalys %						
C	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.6	10.3	25.2	4	0.25	39

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	60 %	43 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	60 %	62 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-150 A	23 V	60 %	67 sec	1.7 kg/h