

OK Weartrode 30

OK Weartrode 30 är en basisk elektrod som ger ett kromlegerat svetsgods för påsvetsning av exempelvis hjulbanor till kranar och traverser, axlar, valsar, rärer, spårkorsningar, kopplingsdetaljer och kugghjul i stålgiutgods. Skarvsvetsning av hårdbara stål är en annan typ av applikation. (Art nr 8328) Hårdhet: >30 HRC
Bearbetningsbarhet: Bra Slitstyrka mot: Metall mot metall Värmebeständighet: -

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : E Z Fe1
Godkännanden	DB : 82.039.07

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+
Legeringstyp	Martensitic steel
Höljtyp	Lime Basic

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr
0.1	0.7	0.7	3.2

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	20 V	64 %	75 sec	0.7 kg/h
3.2 x 450.0 mm	100-140 A	21 V	66 %	88 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	22 V	66 %	92 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	23 V	68 %	86 sec	2.8 kg/h
6.0 x 450.0 mm	230-320 A	23 V	68 %	92 sec	3.7 kg/h