

## OK Weartrode 50

OK Weartrode 50 är en rutilsur lättsvetsad allround hårdsvetsselektrod speciellt tillverkad för användning med transformatorer som har låg tomgångsspänning (OCV>45V), men kan även svetsas med likström pluspol. Elektroden är lämplig för reparation av slitna jordbruksredskap, skogs- och lastningsmaskiner och ger ett slitstarkt svetsgods med en hårdhet mellan 54-60 HRC. Den är synnerligen lättsvetsad, lämnar en jämn och slät strängyta. (Art nr 8350) Hårdhet: 50 HRC  
Bearbetningsbarhet: Endast slipning Slitstyrka mot: Nötning Värmebeständighet: -

### Tekniska data

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Klassificeringar | EN 14700 : E Z Fe2 |
|------------------|--------------------|

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Svetsström   | AC, DC+           |
| Legeringstyp | Martensitic steel |
| Höljtyp      | Acid Rutile       |

### Svetsgodsanalys %

| C    | Mn  | Si  | Cr  | Mo  |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0.46 | 0.4 | 0.5 | 6.0 | 0.5 |

### Insmältningsdata

| Diameter       | Ström     | Bågspänning | Verkningsgrad (%) | Smälttid per elektrod vid 90% av maxström | Insvetstal vid 90 % I max |
|----------------|-----------|-------------|-------------------|-------------------------------------------|---------------------------|
| 2.5 x 350.0 mm | 60-120 A  | 28 V        | 46 %              | 49 sec                                    | 0.8 kg/h                  |
| 3.2 x 350.0 mm | 90-160 A  | 30 V        | 46 %              | 59 sec                                    | 1.2 kg/h                  |
| 4.0 x 450.0 mm | 125-210 A | 33 V        | 48 %              | 82 sec                                    | 1.7 kg/h                  |
| 5.0 x 450.0 mm | 160-260 A | 37 V        | 48 %              | 86 sec                                    | 2.6 kg/h                  |