

OK Wearode 60

OK Wearode 60 är ett basisk eletrod som ger ett hårt och slitstarkt svetsgods med en hårdhet av 58-63 HRC hårdsvetselektrod för slitdetaljer som dessutom är oxidationsbeständigt vid hög temperatur. OK Wearode 60 är lämplig för rutnätsvetsning av grävsopor, lastmaskiner, matarskruvar m.m. Förutom detta så lämpar sig elektroden väl till påsvetsning av detaljer som är utsatta för hög temperatur där oxidationsbeständigheten är viktig, t ex skruvar och andra matarobjekt i ugnar. (Art nr 8365) Hårdhet: 60 HRC Bearbetningsbarhet: Endast slipning Slitstyrka mot: Nötning Värmebeständighet: Mycket bra

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : E Z Fe2
------------------	--------------------

Svetsström	AC, DC+
Legeringstyp	Martensitic steel
Höjljtyp	Basic

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr
0.80	0.4	4.5	2.0

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
3.2 x 450.0 mm	100-140 A	23 V	68 %	87 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	25 V	68 %	90 sec	1.8 kg/h