

OK Tooltrode 50

OK Tooltrode är en basisk elektrod som är mest lämpad för hårdpåsveltsning och för driftstemperaturer upp till ca 550 °C och tillämpningar där seghet och god nötningsbeständighet erfordras. Av dessa stål fordras en relativt stor hårdhet och slitstyrka kombinerad med seghet samt god anlöpningsbeständighet. Svetsgodset på kolstål får en hårdhet av 47 - 52 HRC med en förhöjd arbetstemperatur och mellansträngstemperatur på 350 °C. Både den förhöjda arbetstemperaturen och mellansträngstemperaturen under svetsningen skall vara minst 200 °C men en förhöjd arbetsbetstemperatur på 500 °C är att föredra. (Art nr 8558) Hårdhet: 50 HRC Bearbetningsbarhet: Endast slipning Slitstyrka mot: Metall mot metall, Nötning + tryck och slag Värmebeständighet: Mycket bra

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : E Z Fe3
Svetsström	AC, DC+
Legeringstyp	High speed steel
Höljtyp	Lime Basic

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr	Nb	Co	W
0.32	0.9	1.1	1.8	0.8	2.1	7.9

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	65 %	53 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	23 V	63 %	62 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	130-190 A	23 V	63 %	75 sec	1.7 kg/h
5.0 x 350.0 mm	180-250 A	25 V	66 %	88 sec	2.2 kg/h