

OK Femax 38.85

OK Femax 38.85 är en utmärkt likströms högutbyteselektrod för svetsning av stora a-mått i stående kälsvetsar i höghållfasta konstruktions- och fartygsstål där basisk svetsgodskvalitet fordras. OK Femax 38.85 rekommenderas för olegerade och mikrolegerade höghållfasta stål samt för ordinära och höghållfasta fartygsstål av A-, D- och E-kvalitet. OK Femax 38.85 svetsar bäst på AC.

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7028 EN ISO 2560-A : E 42 3 RB 73 H10
Godkännanden	ABS : 3YH5 BV : 3YH10 DNV : 3YH10 RS : 3YH10 Sepro : UNA 272581

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC +
Diffunderbart väte	<8.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höjljtyp	Rutile Basic

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	480 MPa	560 MPa	29 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-30 °C	80 J
Helsvetsgods	-20 °C	100 J

Insmältningsdata						
Diameter	Ström	Bågspänning	kg svetsgods/ kg elektrod	Antal elektroder /kg svetsgods	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal
5.0 x 450 mm	200-350 A	40 V	0.70	7.0	84 sec	6.00 kg/h