

OK Femax 38.95

OK Femax 38.95 är en allströms högutbyteselektrod som har ett mycket högt utbyte och därmed en insvetstal jämförbart med pulverbågsvetsning. Det går att uppnå ett insvetstal över 13 kg/h med 6 mm elektrod. Elektroden är företrädesvis avsedd för svetsning i liggande kälfogar och fasade stumfogar i horisontalläge där den ger en jämn övergång till grundmaterialet. Då elektroden svetsar med hög bågspänning kräver den en relativt kraftig strömkälla. OK Femax 38.95 rekommenderas för ordinära konstruktionsstål, mikrolegerade höghållfasta stål samt för ordinära och höghållfasta fartygsstål av A- D och E kvalitet. (Art nr 3895)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7028 EN ISO 2560-A : E 38 4 B 73 H10
Godkännanden	ABS : 3Y H10 BV : 3Y H10 DNV-GL : 3 YH10 LR : 3Y H10

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+
Diffunderbart väte	<8.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon - Manganese
Höljtyp	Zircon Basic

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
4.0 x 450.0 mm	170-240 A	35 V	67 %	67 sec	3.6 kg/h
5.0 x 450.0 mm	330-400 A	40 V	70 %	63 sec	9.0 kg/h
6.0 x 450.0 mm	400-520 A	50 V	71 %	65 sec	13.3 kg/h