

OK Tubrod 14.04

OK Tubrod 14.04 ger ett svetsgods som är legerat med ca 2,5% Ni vilket är avsett för svetsning av låglegerade stål med krav på mycket god seghet ned till -60 °C. Typiskt användningsområde är inom offshore- och tryckkärlstillverkning. Dimensioner 1.2 och 1.4 mm är avsedda för svetsning i alla positioner vid användande av korbåge. OK Tubrod 14.04 är avsedd för fabrikation av allmänna konstruktioner med konstruktionsstål. Skyddsgas: Ar+20% CO2 (M21). (Art nr 1404)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.28 : E70C-G EN ISO 17632-A : T 42 6 2Ni M M21 2 H5
Godkännanden	ABS : 3YSAH10 CE : EN 13479 DNV-GL : V YMS(H10) LR : 5Y40S H5 (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04304

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+-
Diffunderbart väte	< 5 ml/100g
Legeringstyp	Low alloy steel - (2% Ni)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	460 MPa	570 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-60 °C	78 J
Helsvetsgods	-20 °C	141 J

Svetsgodsanalys %			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	0.98	0.40	2.26

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h