

OK Tubrod 14.05

OK Tubrod 14.05 är en metallpulverfylld rörelektrod utan slaggbildare legerad med 1% nickel för att ge slagseghet ned till -40 °C och avsedd för svetsning av konstruktion- och mikrolegerade stål med nominell sträckgräns upp till 450 MPa. OK Tubrod 14.05 finns i ett stort urval dimensioner inklusive 1,0 mm, vilken är väl lämpad för svetsning av rotsträngar vid ensidessvetsning. Slaggmängden är jämförbar med solidtråd och medger ofta svetsning av flera strängar utan slagging. OK Tubrod 14.05 är avsedd för fabrikation av allmänna konstruktioner med konstruktionsstål, inklusive offshoreutrustning där slagseghet under 0 °C är viktig. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21). (Art nr 1405)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.28 : E70C-GM EN ISO 17632-A : T 42 4 Z M M21 2 H5
Godkännanden	ABS : 3YSA H10 (M21) BV : SA3YM HH (M21) CE : EN 13479 DNV-GL : III YMS(H10) LR : 4Y40S H5 (M21) UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+-
Diffunderbart väte	<5 ml/100g
Legeringstyp	Low alloy steel - (1% Ni)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	501 MPa	601 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-40 °C	80 J
Helsvetsgods	-20 °C	110 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.36	0.52	0.91

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-250 A	14-30 V	2.5-10.0 m/min	1.2-4.2 kg/h
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h