

OK Tigrod 55

OK Tigrod 55 är en 0.5Cr - 0.5Ni - 0.2Mo - läglegerad kopparbelagd svetstråd för TIG-svetsning av höghållfasta stål med brottgräns på minimum 690 MPa exempelvis Strenx 700 och Domex 550-700 MC eller motsvarande enligt andra normer. Tråden är också användbar där god slagseghet vid låga temperaturer krävs. (Art nr 1313)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 16834-A : W 55 4 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : Mn3NiCrMo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Low alloyed steel (0.5 % Cr - 0.5 % Ni - 0.2 % Mo)
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Ar(I1) AWS			
Helsvetsgods	636 MPa	713 MPa	16 %
Ar (I1) EN			
Helsvetsgods	720 MPa	817 MPa	21 %
Avspänning 2 hour(s) 620 °C	629 MPa	716 MPa	23 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Ar(I1) AWS		
Helsvetsgods	-40 °C	85 J
Helsvetsgods	-50 °C	80 J
Helsvetsgods	-30 °C	120 J
Ar (I1) EN		
Helsvetsgods	-50 °C	75 J
Avspänning	-30 °C	140 J
Helsvetsgods	-40 °C	120 J
Helsvetsgods	-30 °C	125 J
Avspänning	-40 °C	75 J

Svetsgodsanalys %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.1	1.4	0.7	0.015	0.015	0.5	0.5	0.2	0.15

Trådens sammansättning %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.118	1.38	0.71	0.52	0.57	0.19