

OK Tubrod 14.00S

OK Tubrod 14.00S är en rörelektrod avsedd för pulverbågsvetsning av ordinära och höghållfasta stål. Den är bland annat lämpad för en- och flerlayersvetsning såväl med enkel- som dubbelelektroduzförande. Svetsas OK Tubrod 14.00S i kombination med OK Flux 10.81 i kälfogar uppnås snabbast stränghastighet med ett ypperligt strängutseende. Är slagseghetskraven under 0 °C skall dock OK Flux 10.71 användas. (Art nr 1400)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14174 : SA AB 1 67 AC H5 SFA/AWS A5.17 : F7A2-EC1
Godkännanden	ABS : 3YM (10.71) BV : 3YM (10.71) CE : EN 13479 (10.71) CE : EN 13479 DB : 52.039.13 - 51.039.05 (10.71) DNV : III YM (10.71) GL : 3YM (10.71) LR : 3YM (10.71) VdTÜV : 09143 (10.71)

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+, AC
Diffunderbart väte	< 10 ml/100g
Legeringstyp	C Mn

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN with OK Flux 10.71			
Helsvetsgods	454 MPa	538 MPa	30 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN with OK Flux 10.71		
Helsvetsgods	-20 °C	132 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
with OK Flux 10.71		
0.06	1.52	0.47

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
2.4 mm	250-450 A	28-38 V	2.0-5.0 m/min	4.0-9.0 kg/h
3.0 mm	400-700 A	28-40 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-850 A	28-40 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h