

OK Tubrod 14.13

OK Tubrod 14.13 är en metallpulverfylld rörelektrod utan slaggbildare, speciellt avsedd för höghastighetssvetsning i kålfogar och stumfogar i de flesta positioner i ordinära och allmänna konstruktionsstål med en brottgräns av maximalt 510 MPa. Den svetsar med en mycket stabil ljusbåge inom alla strömområden och resultatet blir ett bra strängutseende med frånvaro av diken och sprut. Svetsning i vertikal- och underupplägen utförs med dimensionen 1,2 mm. (Art nr 14.13)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 2 H5
Godkännanden	ABS : 3YSA H5 BV : SA3YM CE : EN 13479 DB : 42.039.03 DNV-GL : III YMS LR : 3YS H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09086

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Diffunderbart väte	< 5 ml/100g
Legeringstyp	C Mn
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas EN			
Helsvetsgods	503 MPa	611 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas EN		
Helsvetsgods	-20 °C	106 J
Helsvetsgods	-29 °C	85 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
M21 Shielding gas		
0.08	1.51	0.63

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h