

OK Tubrodur 30 O M

OK Tubrodur 30 O M är en skyddsgaslös (självskyddande) rörtråd för gasmetallbågsvetsning, som ger ett krom-mangan- legerat svetsgods med den hårdhet på 28 - 36 HRC. Den är lämpad för påsvetsning av stödhjul till traktorer, hjul och rullar till transportband, hjul och slitna delar av CMN järnvägsspår, gruvvagnar, valsar och axlar och liknande objekt då en hårdhet på 270 - 320 Hv önskas. (Art nr 1541)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Z Fe1
Godkännanden	DB : 82.039.09

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Martensitic steel weld metal
Skyddsgas	None

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr	Al
No shielding gas				
0.10	1.41	0.43	2.94	1.37

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h