

OK Tubrod 15.27

OK Tubrod 15.27 är en helbasisk, fluxfylld rörelektrod, som ger ett svetsgods legerat med ca 2,5% Ni. OK Tubrod 15.27 är avsedd för svetsning av höghållfasta stål med krav på god slagseghet ned till -50°C. Exempel på dessa stålqualitéer är HY 100, Q2(N), OX 812 EM, Vaculok OS690 och RQT 701. Elektroddimensionen Ø 1,2 mm är lämpad för svetsning i stigande vertikalläge om man använder kortpulsning. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21). (Artnr 1527)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.36 : E110T5-M21A6-G EN ISO 18276-A : T 69 5 Mn2.5Ni B M21 3 H5
------------------	--

Svetsström	DC-
Diffunderbart väte	< 5 ml/100g
Legeringstyp	Low alloy high strength steel (HY100)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	750 MPa	820 MPa	21 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-40 °C	120 J
Helsvetsgods	-50 °C	80 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.06	1.6	0.5	2.5

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	120-300 A	16-32 V	4.0-15.0 m/min	1.7-6.5 kg/h