

OK Tubrodur 58 O/G M

OK Tubrodur 58 O / G M är en rutil rörelektrod som kan svetsa både med CO₂ som skyddsgas eller utan skyddsgas, självskyddande. Den är utformad för påsvetsning av slitdelar på entreprenadmaskiner, matarskruvar, blandarmar, blandarblad och fartyg samt ringspår på dieselmotor kolvar. Hårdhet på 550 - 650 Hv uppnås. (Art nr 1552)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN 14700 : T Fe6

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Martensitic steel weld metal
Skyddsgas	None, C1 (EN ISO 14175)

Svetsgodsanalys %					
C	Mn	Si	Cr	Mo	Al
No shielding gas					
0.42	1.22	0.31	4.89	1.14	0.6

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.6 mm	200-300 A	28-36 V	7.0-12.6 m/min	2.4-5.5 kg/h