

OK Femax 33.81

OK Femax 33.81 är en röksvag snabbsvetsande högutbyteselektrod, särskilt lämpad för källsvetsning i grövre material. Elektroden är mycket lätt att tända och återtända och ger en likbent och slät svetsprofil med en slaggen som är lätt att avlägsna. Aktuella ståltypen är allmänna konstruktionsstål, tryckkärlsstål och fartygsstål i ordinära hållfasthetsklasser, exempelvis: S235JR (SS1311), S235JRG2 (SS1312), SS1313, SS1330, SS1331, SS1350, SS1411, S275J0H (SS1412), SS1413, SS1430, SS1434 och SS1435. OK Femax 33.81 svetsar bäst på växelström.

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7024 EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 73
-------------------------	--

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	480 MPa	560 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	0 °C	50 J
Helsvetsgods	-20 °C	28 J

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)
3.2 mm	140-170 A	28 V	180 %
4 mm	180-230 A	31 V	180 %
4.5 mm	250-300 A	32 V	180 %
5 mm	250-350 A	34 V	180 %
6 mm	300-430 A	37 V	180 %