

OK 68.25

OK 68.25 är en rostfri elektrod för svetsning av korrosionsmotståndiga martensitiska och martensit-ferritiska valsade, pressade och gjutna stål, såsom gjutna detaljer i material av typ 13% Cr - 4% NiMo. (Art nr 6825)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : E Fe7 EN ISO 3581-A : E 13 4 B 4 2 SFA/AWS A5.4 : E410NiMo-15 Werkstoffnummer : 1.4351
-------------------------	--

Svetsström	DC+
Diffunderbart väte	<5.0 ml/100g
Legeringstyp	Martensitic-ferritic
Höljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
PWHT 8 hour(s) 600 °C	680 MPa	900 MPa	17 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
PWHT	20 °C	65 J
PWHT	-20 °C	55 J
PWHT	0 °C	60 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.04	0.6	0.4	4.5	12.2	0.6

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
3.2 x 450.0 mm	90-150 A	28 V	64 %	63 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-190 A	28 V	66 %	73 sec	2.2 kg/h
5.0 x 450.0 mm	140-250 A	27 V	67 %	86 sec	3.1 kg/h