

OK 61.50

OK 61.50 är en rostfri elektrod för svetsning av 19% Cr - 9% Ni austenitiskt rostfritt stål med en kolhalt > 0,04%. Maximala driftstemperaturen är begränsad till 350 ° C. (Art nr 6150)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 9 H R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E308H-17

Svetsström	DC+, AC
Ferrithalt	FN 3 - 8
Legeringstyp	Austenitic CrNi
Höljtyp	Acid Rutile

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
Helsvetsgods	430 MPa	600 MPa	45 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
Helsvetsgods	20 °C	60 J

Svetsgodsanalys %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	FN WRC-92
0.05	0.7	0.7	10.0	19.8	0.10	4

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	27 V	56 %	42 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	27 V	56 %	63 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-165 A	28 V	56 %	62 sec	1.7 kg/h