

OK 63.85

OK 63.85 är en basisk, rostfri, niobstabiliserad 18% Cr - 12% Ni - 2,8% Mo elektrod för svetsning av stål med liknande sammansättning. Maximala driftstemperaturen är 400 °C. (Art nr 6385)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb B 42 SFA/AWS A5.4 : E318-15 Werkstoffnummer : 1.4576
Godkännanden	VdTÜV : 05662

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 5-10
Legeringstyp	Nb-stabilized austenitic CrNiMo-type
Höjljtyp	Lime Basic

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
Helsvetsgods	490 MPa	640 MPa	35 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
Helsvetsgods	-120 °C	45 J
Helsvetsgods	20 °C	65 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
0.04	1.6	0.5	13.0	17.9	2.7	0.06	0.55	5

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	22 V	66 %	45 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-120 A	23 V	64 %	58 sec	1.5 kg/h