

OK Tigrod 13.22

OK Tigrod 13.22 är en kopparbelagd 2.5% Cr - 1.0% Mo legerad svetstråd avsedd för TIG-svetsning av kryphållfasta stål, som finns i tryckkärl och tankar av motsvarande legering, med drifttemperaturer upp till 600 °C. OK Tigrod 13.22 kan även användas för svetsning av vanliga låglegerade höghållfasta stål med en minimal sträckgräns av 400 MPa. (Art nr 1322)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G
Godkännanden	VdTÜV : 11884

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN I1 (Ar)			
Avspänning 1 hour(s) 720 °C	530 MPa	640 MPa	24 %
AWS and EN I1 (Ar)			
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	550 MPa	655 MPa	24 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN I1 (Ar)		
Avspänning	20 °C	120 J
AWS and EN I1 (Ar)		
Stress relieved+	20 °C	190 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.015	2.5	1.0

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01