

OK Tubrodur 35 S M

OK Tubrodur 35 S M är en metalpulverfylld rörtråd avsedd för pulverbågsvetsning i kombination med OK Flux 10.71 som ger ett Cr-Mo-legerat svetsgodset med hårdhet av 300 - 380 Hv. Denna kombination är lämpad för påsvetsning av stödhjul till bandtraktorer, hjul och rullar till transportband, gruvvagnar, valsar och axlar då en hårdhet inom ovan nämnda intervall önskas. Genom att ansluta elektroden till minuspol erhålls mindre inträngning i grundmaterialet, mindre utspädning av svetsgodset och högre insvetshastighet än anslutning till pluspol. I de flesta fall utförs påsvetsningen utan förhöjdsarbetstemperatur. Behovet av förhöjd arbetstemperatur avgörs av det aktuella grundmaterialets svetsbarhet, form och dimensioner. Påsvetsade axlar som väntas bli utsatta för böjpåkänning under rotation bör om möjligt avspänningsglödgas inom intervallet 500-600 °C. (Art nr 1V40)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Fe1
Svetsström	DC+
Legeringstyp	Martensitic steel weld metal

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-900 A	28-34 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h