

OK Tubrodur 58 S M

OK Tubrodur 58 S M är en metallpulverfylld rörtråd för pulverbågsvetsning i kombination med OK Flux 10.71 och ger ett krom-mangan-molybdenlegerat svetsgods med en hårdhet av 550 - 650 Hv. Den är lämpad för påsvetsning av exempelvis slitdetaljer på entreprenadmaskiner, matarskruvar, blandararmar, ringspår i dieselmotorkolvar. (Art nr 1V52)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN 14700 : T Fe6

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Martensitic steel weld metal

Svetsgodsanalys %				
C	Mn	Si	Cr	Mo
OK Flux 10.71				
0.45	1.61	0.68	5.2	1.25

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h