

OK Tubrodur 40 S M

OK Tubrodur 40 SM är en metallpulerfylld rörtråd avsedd för pulverbågsvetsning i kombination med OK Flux 10.71 och ger ett Cr-Mn-Mo-legerat svetsgods med en hårdhet av 350 - 450 Hv. Den är lämpad för påsvetsning av exempelvis slitdetaljer på entreprenadmaskiner, matarskruvar, blandararmar, ringspår i diselmotorblock. (Art nr 1542)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN 14700 : T Z Fe1

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Martensitic steel weld metal

Svetsgodsanalys %				
C	Mn	Si	Cr	Mo
OK Flux 10.71				
0.15	1.14	0.51	4.07	0.77

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-900 A	28-34 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h