

OK Autrod 13.23

OK Autrod 13.23 är en kopparbelagd 0.9Ni-legerad (ER80S-Ni1) solidtråd för svetsning av lågtemperatur och finkornsstål. Tråden ger ett svetsgods med goda slagseghetsvärden ned till -50 °C och är väl lämpad för tex. offshore. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (Art nr 1323)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14341-A : G50 4 M21 Z3Ni SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1 EN ISO 14341-B : G55A 5 M21 SN2 EN ISO 14341-B : G55P 5U M21 SN2
Godkännanden	BV : SA4Y40M NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Low alloyed (1 % Ni)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN ISO 80Ar/20CO₂			
Helsvetsgods	550 MPa	640 MPa	25 %
Avspänning 1 hour(s) 620 °C	500 MPa	600 MPa	27 %
AWS 80Ar/20CO₂			
Helsvetsgods	480 MPa	560 MPa	30 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN ISO 80Ar/20CO₂		
Helsvetsgods	-40 °C	60 J
Avspänning	-50 °C	80 J
AWS 80Ar/20CO₂		
Helsvetsgods	-46 °C	70 J
Helsvetsgods	20 °C	150 J
Helsvetsgods	0 °C	130 J
Helsvetsgods	-60 °C	20 J

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.09	1.00	0.60	0.010	0.010	0.90	0.10	0.20	0.01	0.10

Trådens sammansättning %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.07	1.11	0.57	0.010	0.010	0.9	0.07	0.29	0.01	0.15

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h

OK Autrod 13.23

Svetsparametrar
Tråddiameter
1.4 mm