

OK Tubrodur 23Cr S

OK Tubrodur 23Cr S är en rörtråd avsedd för pulverbågsvetsning i kombination med OK Flux 10.92. Svetsgodset får följande sammansättning: 22% krom, 4% nickel och 1% molybden. Svetsgodset är oxidation och värmebeständig. Denna elektrod är lämplig för ett brett spektrum av komponenter som utsätts för korrosiva medier eller höga temperaturer. Som exempel kan nämnas axlar, axlar, hjul, rullar och så vidare där förslitning orsakad av korrosion-oxidation förekommer. Den kan också användas som buffertlager på grundmaterial med höga kolhalter före hårdpåsvesning av svetsgods med höga kolhalter. (Art nr 1V91)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Fe7
------------------	------------------

Legeringstyp	Surfacing alloy: martensitic stainless steel weld metal
--------------	---

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.04	0.23	0.77	4.0	23.4	1.3

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h