

Filarc 36D

FILARC 36D är en basisk dubbelt höljad likströmselektrod speciellt utvecklad för svetsning vertikalt uppåt av rör. Den fina droppövergången ger en lätt kontrollerad smälta, vilket gör den mycket lämplig för svetsning av rotsträngar även under upp i rör. (Art nr 5753)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 22 H10
Godkännanden	CE : EN 13479 DNV : 3 YH10 LR : 3Y H10

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+-
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	470 MPa	540 MPa	28 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	80 J
Helsvetsgods	-20 °C	150 J

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Antal elektroder /kg svetsgods	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	50-100 A	24 V	63 %	79	49 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	26 V	60 %	52	57 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	26 V	61 %	39	70 sec	1.3 kg/h