

FILARC PZ6102

FILARC PZ6102 är en metallpulverfylld rörelektrod för svetsning av ordinära och höghållfasta stål. Den är speciellt utvecklad för svetsning vid lägre strömstyrkor av tunn plåt (>3mm). I övrigt är elektroden identisk med PZ6103. Diam. 1,2 mm är idealisk för svetsning av rotsträngar. Diameter 1.4mm kan svetsas i alla lägen, utom vertikalt fallande. Då spraybåge uppnås vid lägre strömstyrkor än med PZ6103 är tråden lämplig för manuell och mekaniserad svetsning av tunnare material. Tråden kan med fördel användas i kombination med keramiska rotstöd. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21) (Art nr 2621)

Tekniska data

Klassificeringar

SFA/AWS A5.18 : E70C-6M H4
EN ISO 17632-A : T 46 4 M M21 2 H5
EN ISO 17632-A : T 46 4 M M24 2 H5

Godkännanden

ABS : 3SA, 3YSA H5
BV : S3M, S3YM H5
CE : EN 13479
DB : 42.105.09
DB : 42.105.09
DNV : IV YMS(H5)
DNV-GL : IV YMS (H5)
LR : 4Y46M H5
LR : 4Y46S H5
UKCA : EN 13479
VdTÜV : 04901

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström

DC+

Legeringstyp

CMn

Skyddsgas

M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	485 MPa	570 MPa	28.9 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-40 °C	75 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.075	1.55	0.65

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	130-350 A	16-34 V	4.6-18.5 m/min	2.0-8.0 kg/h
1.4 mm	150-380 A	18-34 V	2.5-9.0 m/min	1.8-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	17-36 V	2.0-9.3 m/min	1.7-7.8 kg/h