

OK AristoRod 12.57

OK AristoRod 12.57 är en oförkopprad, mangan- och kisellegerad solidtråd för svetsning av olegerade stål som allmänna konstruktionsstål, tryckkärlsstål, fordonskomponenter, stål för skeppsbyggnad med en min brottgräns 500 MPa och för finkornbehandlade kolmanganstål för liknande användningsområden med max sträckgräns på 400 MPa. OK AristoRod 12.57 är ytbehandlad med ESAB:s unika ASC-metod, en helt ny beläggningsteknik, vilket för MAG-svetsning till nya nivåer vad beträffar utförande och mångsidig prestanda, speciellt vid robotsvetsning och automatiserad svetsning. Kännetecknande fördelar är utomordentligt goda startegenskaper, problemfri matning vid höga matningshastigheter och långa matarkablar, en mycket stabil ljusbåge vid höga svetsströmmar, lite svetsnsprut, låg rökemission, reducera slitage av kontaktmunstycke och förbättrad skydd mot korrosion på tråden. Skyddsgas: CO₂ eller Ar+20%CO₂ (M21). (Art nr1A57)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14341-A : G 35 2 C1 2Si EN ISO 14341-A : G 38 3 M21 2Si EN ISO 14341-A : G 2Si SFA/AWS A5.18 : ER70S-3 CAN/CSA-ISO 14341 : B-G 49A 2 C1 S3
Godkännanden	CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 2 C1 S3 DB : 42.039.10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10615

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Skyddsgas	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Helsvetsgods	430 MPa	515 MPa	26 %
EN CO₂ (C1)			
Helsvetsgods	385 MPa	485 MPa	25 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Helsvetsgods	-30 °C	90 J
Helsvetsgods	20 °C	140 J
Helsvetsgods	-20 °C	110 J
EN CO₂ (C1)		
Helsvetsgods	20 °C	125 J
Helsvetsgods	-20 °C	90 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Cu
0.10	0,67	0.41	0.011	0.015	0,07

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si
0.074	1.05	0.55

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmattningshastighet	Insvetstal
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h

OK AristoRod 12.57

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.6 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-34 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.6 mm	120-380 A	18-34 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h