

OK Tubrod 15.24S (Flux 10.61)

A 1% Ni basic cored wire for submerged arc welding giving good toughness down to -40°C.

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgoods	-60 °C	>47 J

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Verkningsgrad (%)
2.4 mm	250-500 A	28-38 V	1.5-2.5 m/min	85-90 %
3 mm	400-800 A	28-40 V	2.5-6.0 m/min	85-90 %
4 mm	500-900 A	28-40 V	2.0-5.5 m/min	85-90 %