

OK Tigrod 318Si

OK Tigrod 318 Si är en extra lågkolhaltig, rostfri svetsstråd för TIG-svetsning av Nb- eller Ti-stabiliserade s k syrafasta stål av typ 18 Cr, 12 Ni, 3 Mo. Mo-halten höjer korrosionsmotståndet i reducerande miljö och ökar varmhållfastheten. Tråden klarar driftstemperaturer upp till 400°C tack vare legeringen med Nb som dessutom höjer korrosionsmotståndet mot interkristallin korrosion. OK Tigrod 318 Si rekommenderas till exempelvis AISI 316 Ti, X6CrNiMoTi17-12-2 (SS2350, W. nr 1. 4571) eller motsvarande stål enligt andra normer. Den förhöjda halten av kisel medför bättre svetsningsegenskaper. (Art nr 1631)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER318 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4576
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 43.039.15 NAKS/HAKC : 2.0 mm VdTÜV : 09737

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with approx. 7 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3 % Mo - Nb
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	460 MPa	615 MPa	35 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningsstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	20 °C	40 J
Helsvetsgods	-60 °C	70 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.3	0.8	0.01	0.02	12	19	2.8	0.1	0.5

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.05	1.7	0.8	11.9	18.8	2.60	0.10	0.50