

OK Tigrod 309LSi

OK Tigrod 309LSi är en överlegerad extra lågkolhaltig rostfri trådelektrod för gasmetallbågs svetsning av austenitiska rostfria stål (ex. 316L och 308L) mot ordinära olegerade och låglegerade stål. OK Autrod 309LSi rekommenderas till exempel för AISI 304, 404L och X5CrNi18-10 (SS2332, W. nr. 1. 4301) och SS2333 eller motsvarande rostfria stål enligt andra normer. Den är också lämplig för bottensträngar i övergången mellan kompositplåtens rostfria skikt och det olegerade. Den höga kiselhalten medför goda svetsningsegenskaper. OK Tigrod 309LSi har gott motstånd mot allmän korrosion. (Art nr 1651)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : W 23 12 L Si SFA/AWS A5.9 : ER309LSi
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 43.039.17 NAKS/HAKC : 2.4MM VdTÜV : 12489

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	475 MPa	610 MPa	35 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	20 °C	185 J
Helsvetsgods	0 °C	155 J
Helsvetsgods	-110 °C	130 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.7	0.003	0.015	13.5	23	0.1	0.1	0.09

Svetsgodsanalys %

Nb	FN WRC-92
0.01	8

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.016	1.9	0.7	0.004	0.019	13.7	23.3	0.1	0.1	0.09

Trådens sammansättning %

FN WRC-92
9