

OK AristoRod 89

OK AristoRod 89 är en ny oförkopprad låglegerat solid tråd av typ 0.4%Cr - 2.2%Ni - 0.55%Mo för MAG-svetsning av höghållfasta stål. Det är den senaste tråden i familjen OK AristoRod som är framgångsrikt framtagna för höghållfasta stål med en minimum-sträckgräns på 900 MPa, som t ex Strenx 900E. Dessa stål är framtagna för lättare men ändå hållfasta applikationer med en god kostnadsbild och lägre miljöpåverkan. Den unika OK AristoRod-familjen av oförkopprade trådar stoppar inte igen matarrullar, tråddedare, kontaktmunstycken eller pistol med kopparpartiklar. (Art nr 1B96)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 16834-A : G Mn4Ni2CrMo SFA/AWS A5.28 : ER120S-G EN ISO 16834-A : G 89 4 M20 Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A : G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 42.039.37 DNV : G 89 4 M Mn4Ni2CrMo UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11881

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	0,4% Cr, 2,2%Ni, 0,55% Mo
Skyddsgas	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Helsvetsgods	920 MPa	960 MPa	18 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Helsvetsgods	905 MPa	960 MPa	19 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provnings temperatur	Slagseghet
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Helsvetsgods	-40 °C	55 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Helsvetsgods	-40 °C	75 J
Helsvetsgods	-50 °C	65 J

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.081	1.75	0.8	2.22	0.41	0.533

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmattningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h