

OK Flux 10.70

OK Flux 10.70 är ett basiskt, agglomererat kisel och manganlegerande svetspulver för pulverbågsvetsning och är speciellt utvecklat för svetsning med OK Autrod 12.10 och OK Autrod 12.20 i olegerade, medium- och höghållfasta stål med slagseghetskrav ned till -20°C. Det har ett slaggsystem som tillåter mycket höga svetsströmmar på både AC och DC. Legeringstillsatsen av Si och Mn gör att den är lämplig att användas i kombination med olegerade och låglegerade elektroder i fog typer där uppsmältning av grundmaterialet är hög t.ex. i stående kälfogar och I-fogar. P.g.a. fluxens höga Mn-halt rekommenderas högst 2 strängar på varandra och plåstjockleken blir inte överskrida 25mm. (Art nr 1070)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14174 : S A AB 1 79 AC
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 51.039.06

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Slaggtyp	Aluminate-basic
Legeringsöverföring	Moderately Silicon and very high Manganese alloying
Densitet	nom: 1.2 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 1.4

Fluxförbrukning

Bågspänning	Flux/trådförbrukning, kg DC	Flux/trådförbrukning, kg AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Villkor : Mått Ø 4.0 mm , Svetsström 580 A , Framföringshastighet 55 cm/min

Klassificering

Tråd	AWS/EN	EN	AWS	AWS - Värmebehandlat
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 42 3 AB S1	A5.17: F7A4-EL12	A5.17: F7P4-EL12
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 46 3 AB S2	A5.17: F7A2-EM12	A5.17: F7P2-EM12
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 50 0 AB S2Mo	A5.23: F9A0-EA2-A3	A5.23: F9PZ-EA2-A3

Godkännanden

Tråd	CE	DB	VdTÜV	ABS	BV	DNV	GL	LR	PRS	RS
OK Autrod 12.10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
OK Autrod 12.20	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Mo
OK Autrod 12.10 DC+ , 580A, 29V			
0.05	1.7	0.5	-
OK Autrod 12.10 AC , 580A, 29V			
0.06	1.6	0.5	-
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V			
0.06	1.9	0.6	-
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V			
0.07	1.8	0.5	-
OK Autrod 12.24 AC, 580A, 29V			
0.07	1.8	0.5	0.5
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V			

OK Flux 10.70

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Mo
0.06	2.0	0.6	0.5

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Mo
OK Autrod 12.10			
0.07	0.52	0.08	-
OK Autrod 12.20			
0.10	1.06	0.07	-
OK Autrod 12.24			
0.09	1.08	0.14	0.48

Mekaniska egenskaper

Tråd	Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning	Charpy V-Notch
OK Autrod 12.10	Helsvetsgods AWS DC+	430 MPa	520 MPa	30 %	125 J @ 20 °C 100 J @ 0 °C 70 J @ -20 °C 55 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C
OK Autrod 12.10	Helsvetsgods EN AC	450 MPa	530 MPa	28 %	150 J @ 20 °C 120 J @ 0 °C 90 J @ -20 °C 65 J @ -30 °C
OK Autrod 12.20	Helsvetsgods EN AC	490 MPa	590 MPa	27 %	120 J @ 20 °C 110 J @ 0 °C 90 J @ -20 °C 60 J @ -30 °C
OK Autrod 12.20	Helsvetsgods AWS DC+	470 MPa	580 MPa	29 %	100 J @ 20 °C 90 J @ 0 °C 75 J @ -20 °C 50 J @ -29 °C
OK Autrod 12.24	Helsvetsgods AWS DC+	580 MPa	670 MPa	23 %	60 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C 40 J @ -18 °C
OK Autrod 12.24	Helsvetsgods EN AC	630 MPa	700 MPa	25 %	80 J @ 20 °C 60 J @ 0 °C 45 J @ -20 °C