

OK Flux 10.92

OK Flux 10.92 är ett agglomererat kromlegerande svetspulver för pulverbågsvetsning med rostfritt tillsatsmaterial. Det kan användas med elektroder med runt tvärsnitt för både skarvsvetsning och påsvetsning samt för påsvetsning med austenitiska, rostfria bandelektroder. Pulvret innehåller ferrokrom för att kompensera kromavbränningen i ljusbågen. Pulvret skall förvaras och hållas torrt. (Art nr 1092)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14174 : S A CS 2 57 53 DC
Godkännanden	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	1200 A
Slaggtyp	Calcium silicate SiO ₂ -MgO-Al ₂ O ₃ -(CaF ₂)
Legeringsöverföring	Chromium compensating
Densitet	nom: 1.0 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 1.0

Fluxförbrukning

Bågspänning	Flux/trådförbrukning, kg DC
34 V	0.7 kg
30 V	0.55 kg
26 V	0.4 kg
38 V	0.9 kg

Villkor : Mått 4.0 mm , Svetsström 580 A , Framföringshastighet 33 m/h

Klassificering

Tråd	AWS/EN	AWS
OK Autrod 16.97	14343-A:S 18 8 Mn	-
OK Autrod 308L	A5.9:ER308L/ 14343-A:S 19 9 L	-
OK Autrod 309L	A5.9:ER309L/ 14343-A:S 23 12 L	A5.39: F85A4-ER309L/309L
OK Autrod 316L	A5.9:ER316L/ 14343-A:S 19 12 3 L	A5.39: F80A10-ER316L/316L
OK Autrod 318	A5.9:ER318/ 14343-A:S 19 12 3 Nb	-
OK Autrod 347	A5.9:ER347/ 14343-A:S 19 9 Nb	-

Godkännanden

Tråd	VdTÜV	BV
OK Autrod 308L	•	-
OK Autrod 316L	•	•
OK Autrod 318	•	-
OK Autrod 347	•	-

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Autrod 16.97									
0.04	5.0	0.95	0.01	0.02	8.5	18.8	0.1	-	-
OK Autrod 308L Current: DC+, 420A, 27V									
0.02	1.0	0.9	-	-	10.0	20.0	-	-	-
OK Autrod 309L									
0.02	1.2	0.7	0.01	0.02	12.9	22.6	0.04	0.01	0.08
OK Autrod 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	11.6	18.1	2.5	0.15	0.05

OK Flux 10.92

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Autrod 318									
0.035	1.2	0.5	-	-	12.0	18.5	2.6	0.2	-
OK Autrod 347 Current: DC+, 420 A, 27 V									
0.040	0.9	0.75	-	-	9.7	19.8	-	-	-

Svetsgodsanalys %

Nb	FN WRC-92
OK Autrod 309L	
-	7
OK Autrod 316L	
0.01	7
OK Autrod 318	
0.3	-
OK Autrod 347 Current: DC+, 420 A, 27 V	
0.5	9

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Nb	FN WRC-92
OK Autrod 16.97									
0.07	6.5	0.4	8.2	18.9	-	-	-	-	-
OK Autrod 308L									
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	-	-	0.05	-	-
OK Autrod 309L									
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	-	10
OK Autrod 316L									
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	-	0.04	-	7
OK Autrod 318									
0.04	1.8	0.4	11.5	18.9	2.6	-	0.04	0.7	11
OK Autrod 347									
0.04	1.4	0.4	9.5	19.2	-	-	0.05	0.6	7

Mekaniska egenskaper

Tråd	Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning	Charpy V-Notch
OK Autrod 16.97	Helsvetsgods DC+	450 MPa	630 MPa	42 %	60 J @ 20 °C 55 J @ -20 °C 45 J @ -60 °C
OK Autrod 308L	Helsvetsgods DC+	365 MPa	580 MPa	38 %	60 J @ -60 °C 50 J @ -110 °C
OK Autrod 309L	Helsvetsgods DC+	440 MPa	600 MPa	30 %	55 J @ -20 °C 50 J @ -40 °C
OK Autrod 316L	Helsvetsgods DC+	415 MPa	570 MPa	32 %	55 J @ -70 °C
OK Autrod 318	Helsvetsgods	440 MPa	600 MPa	42 %	100 J @ 20 °C 90 J @ -60 °C 40 J @ -110 °C
OK Autrod 347	Helsvetsgods DC+	470 MPa	640 MPa	35 %	65 J @ 20 °C 55 J @ -60 °C 40 J @ -110 °C