

OK Flux 10.11

OK Flux 10.11 är ett högbasiskt agglomererat pulver för påsvetsning med elektroslaggsvetsning. Fluxet har låg viskositet och är avsett för påsvetsning med nickelbas, kobolt-eller helaustenitiska legering på grund av sina goda vätningssegenskaper. Det passar också för svetsning i höga hastigheter. (Art nr 1011)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
Svetsström	approx. 2500 (90 x 0.5 mm strip)
Slaggtyp	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Legeringsöverföring	Moderately silicon alloying
Densitet	nom: 1.0 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 5.4

Klassificering

Tråd	AWS/EN
OK Band NiCrMo3	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
OK Band NiFeCr1	A5.14:EQNiFeCr-1/ 18274:B Ni 8065 (NiFe30Cr21Mo3)

Godkännanden

Tråd
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe	Nb+Ta
OK Band NiCrMo3									
<0.1	0.3	0.1	58.0	22.0	9.0	-	-	2.0	4.0
OK Band NiFeCr1									
0.01	0.78	0.3	42.5	22.5	3.0	2.2	1.0	>22.0	-

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
OK Band NiCrMo3									
0.04	0.08	0.50	-	-	Bal.	20.1	8.1	-	0.01
OK Band NiFeCr1									
-	-	-	0.001	0.015	-	-	-	0.03	-
OK Band NiFeCr1 1250A, 24V, 18cm/min.									
0.018	0.5	0.85	-	-	38.5	20.0	2.9	-	1.8

Svetsgodsanalys %

Ti	Fe	Nb+Ta
OK Band NiCrMo3		
-	6.0	2.8
OK Band NiFeCr1 1250A, 24V, 18cm/min.		
0.1	31.0	-