

OK Flux 10.83

OK Flux 10.83 är ett agglomererat lågbasiskt svetspulver för pulverbågs svetsning. Det ger en slät svetsfog och har utmärkta egenskaper för slagglömsning. OK Flux 10.83 är anpassat för svetsning med singel- eller flersträngssvetsning i en sträng i stumfog, kålfog och överlappsfog och fungerar lika väl för svetsning med AC som DC. Högsta svets hastigheter kan uppnås med tråddiameter 3 mm eller mindre med detta pulver. (Art nr 1083)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14174 : S A AR 1 85 AC
Godkännanden	CE : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Slaggtyp	Aluminate-rutile
Legeringsöverföring	High Silicon, no Manganese alloying
Densitet	nom: 1.2 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 0.3

Fluxförbrukning

Bågsänning	Flux/trådförbrukning, kg DC	Flux/trådförbrukning, kg AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Villkor : Mått Ø 4.0 mm , Svetsström 580 A , Framföringshastighet 55 cm/min

Klassificering

Tråd	AWS/EN	EN	AWS	AWS - Värmebehandlat
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 38 Z AR S1	A5.17: F7AZ-EL12	A5.17: F6PZ-EL12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 Z AR S2Si	A5.17: F7AZ-EM12K	A5.17: F7PZ-EM12K

Godkännanden

Tråd	CE	VdTÜV
OK Autrod 12.22	•	•

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si
OK Autrod 12.10 AC, 580A, 29V		
0.05	0.6	0.7
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V		
0.05	0.5	0.7
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V		
0.06	1.0	0.8
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V		
0.05	0.9	0.8

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si
OK Autrod 12.10		
0.07	0.52	0.08
OK Autrod 12.22		
0.09	1.01	0.19

OK Flux 10.83

Mekaniska egenskaper					
Tråd	Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning	Charpy V-Notch
OK Autrod 12.10	Helsvetsgods EN AC	430 MPa	500 MPa	27 %	50 J @ 20 °C
OK Autrod 12.10	Helsvetsgods AWS DC+	440 MPa	520 MPa	30 %	30 J @ 20 °C
OK Autrod 12.22	Helsvetsgods EN AC	470 MPa	550 MPa	26 %	70 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C
OK Autrod 12.22	Helsvetsgods AWS DC+	470 MPa	560 MPa	26 %	50 J @ 20 °C 30 J @ 0 °C