OK Flux 10.07

OK Flux 10.07 är ett agglomererat neutralt, nickel och kromlegerat svetspulver speciellt utvecklat för påsvetsning av stränggjutningsvalsar tillsammans med OK Band 11.82, vilket ger ett svetsgods av typ 4Cr, 1Ni Mo med hårdhet 370 - 420 HB. Det kan också användas för påsvetsning med 17 Cr trådelektrod, som ger samma svetsgods. (Art nr 1007)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14174 : S A GS 3 Ni4 Mo1 DC

Svetsström	1000 A
Slaggtyp	Calcium silicate SiO2-MgO-Al2O3-(CaF2)
Legeringsöverföring	Nickel and molybdenium alloying
Densitet	nom: 1.0 kg/dm3
Basisitets index	nom: 1.0

Fluxförbrukning
Bågspänning
28 V
26 V

Villkor : Flux/trådförbrukning, kg DC 0.65 kg , Mått 60 x 0.5 mm , Svetsström 750 A , Framföringshastighet 7 m/h

Klassificering	
Tråd	**AWS/EN**
OK Band 430	14343-A:B 17

Godkännanden
Tråd
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Svetsgodsanalys %							
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**
OK Band 430 Current: DC+, 770A, 25V, 22 cm/min							
0.05	0.15	0.6	-	-	4.0	13.0	1.0
OK Band 430							
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-

Trådens sammansättning %			
C	**Mn**	**Si**	**Cr**
OK Band 430			
0.04	0.66	0.4	17.0