

OK Flux 10.90

OK Flux 10.90 är en agglomererat, basiskt pulver för pulverbågssvetsning av 9% Ni stål och andra höglegerade stål. Pulvret är legerat med mangan, vilket minskar risken för varmsprickor. Bra slagglösnings och fint strängutseende som är karakteristiska egenskaperna för OK Flux 10.90. (Art nr 1090)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14174 : S A AF 2 55 53 MnNi DC
Godkännanden	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Slaggtyp	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃ -SiO ₂
Legeringsöverföring	Chromium compensating. Nickel- and manganese alloying.
Densitet	nom: 1.0 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 1.7

Fluxförbrukning	
Bågspänning	Flux/trådförbrukning, kg DC
34 V	0.8 kg
30 V	0.6 kg
26 V	0.5 kg
38 V	1.0 kg

Villkor : Mått 4.0 mm , Svetsström 580 A , Framföringshastighet 33 m/h

Klassificering		
Tråd	AWS/EN	AWS
OK Autrod 310	A5.9:ER310/ 14343-A:S 25 20	-
OK Autrod NiCrMo-3	A5.14:ERNiCrMo-3/ 18274:S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-3/G
OK Autrod NiCrMo-4	A5.14:ERNiCrMo-4/ 18274:S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-4/G

Godkännanden								
Tråd	DNV-GL	ABS	BV	CCS	ClassNK	DNV	KR	RINA
OK Autrod NiCrMo-3	•	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-4	-	•	•	•	•	•	•	•

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
OK Autrod 310									
0.07	3.2	0.40	0.010	0.020	20.5	25.5	0.015	-	0.010
OK Autrod NiCrMo-3									
-	-	-	0.01	0.01	-	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 29V									
0.01	1.7	0.2	-	-	Bal.	21.0	8.5	-	-
OK Autrod NiCrMo-4 DC+, 350A, 29V									
0.01	2.2	0.2	-	-	Bal.	15.0	15.5	-	-
OK Autrod NiCrMo-4									
-	-	-	0.003	0.01	-	-	-	0.04	0.01

OK Flux 10.90

Svetsgodsanalys %			
Co	W	Fe	Nb+Ta
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 29V			
-	-	2.0	3.0
OK Autrod NiCrMo-4 DC+, 350A, 29V			
-	3.4	6.0	-
OK Autrod NiCrMo-4			
0.15	-	-	-

Trådens sammansättning %								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	W	Fe	Nb+Ta
OK Autrod 310								
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-3								
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	-	0.3	3.5
OK Autrod NiCrMo-4								
0.01	0.45	0.05	Bal.	15.5	16.1	3.5	5.8	-

Mekaniska egenskaper					
Tråd	Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning	Charpy V-Notch
OK Autrod 310	Helsvetsgods ISO DC+	390 MPa	570 MPa	34 %	85 J @ 20 °C
OK Autrod NiCrMo-3	Helsvetsgods HI ~1.0-1.7 kJ/mm DC+	440 MPa	720 MPa	42 %	100 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Helsvetsgods DC+	480 MPa	700 MPa	40 %	60 J @ -196 °C