

OK Flux 10.95

OK Flux 10.95 är ett basisk, Ni-legerad, agglomererat flux för pulverbågs svetsning av rostfritt stål. Speciellt rekommenderas vid svetsning av rostfritt stål där krav på god slagseghet vid låga temperaturer ställs. Låg Si-halt under svetsning ger goda mekaniska egenskaper i svetsgodset. (Art nr 1095)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14174 : S A AF 2 56 44 Ni DC

Slaggtyp	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃ -SiO ₂
Legeringsöverföring	Nickel alloying
Densitet	nom: 1.0 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 2.0

Fluxförbrukning	
Bågspänning	Flux/trådförbrukning, kg DC
34 V	0.8 kg
30 V	0.6 kg
26 V	0.5 kg
38 V	1.0 kg

Villkor : Mått 4.0 mm , Svetsström 580 A , Framföringshastighet 33 m/h

Klassificering	
Tråd	AWS/EN
OK Autrod 308L	A5.9:ER308L/ 14343-A:S 19 9 L

Godkännanden	
Tråd	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Svetsgodsanalys %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	FN WRC-92
OK Autrod 308L Current: DC+, 420A, 27V						
<0.03	1.4	0.6	11.0	20.0	0.06	5

Trådens sammansättning %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	N
OK Autrod 308L					
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.05

Mekaniska egenskaper					
Tråd	Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning	Charpy V-Notch
OK Autrod 308L	Helsvetsgods DC+	400 MPa	540 MPa	40 %	80 J @ -60 °C 70 J @ -110 °C 50 J @ -196 °C