

OK Autrodur 56 G M

OK Autrodur 56 G M är en kromlegerad trådelektrod för gasmetallbågsvetsning som ger ett svetsgods med mycket god slitstyrka på 50-60 HRC. Kromhalten på ca 9% ger ett visst korrosionsmotstånd mot allmänkorrosion. Legeringstypen har ett brett användningsområde såsom påsvetsning av matarskruvar, axlar, vissa verktyg och maskindelar, slitdetaljer till skogsbruks- och vägmaskiner m.m. (Art nr 1391)

Hårdhet : 50-60 HRC

Bearbetningsbarhet : Endast slipning

Slitstyrka mot : Metall mot metall, Nötning, Slag

Värmebeständighet : -

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : Fe8
-------------------------	----------------

Legeringstyp	Low alloyed (0.45 % C, 3 % Si, 9 % Cr)
Skyddsgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Cr
0.4	0.3	2.6	0.01	0.02	8.8

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Cr
0.44	0.4	3.02	9.24

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h