

OK 61.86

OK 61.86 är en niob stabiliserat rostfritt stål elektrod för svetsning av niob eller titan stabiliserade stål av 19%Cr - 10%Ni-typ. Speciellt konstruerade för användning i applikationer där det krävs värmebehandlingen. OK 61.86 kan vara lite känslig för varmsprickor, därför bör utfärdade svetsprocedurer följas noggrant. Trots den låga ferrithalten, bör den maximala arbetstemperaturen begränsas till maximalt 400 °C. Det kommer inte att matcha den krypbeständighet av grundmaterial som är utformade för att arbeta vid högre temperaturer. (Art nr 6186)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E347-17 Werkstoffnummer : 1.4551

Svetsström	AC, DC+
Ferrithalt	FN 4-8
Legeringstyp	Austenitic CrNi

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	520 MPa	660 MPa	35 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	55 J

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	Ferrite FN
0.025	0.7	0.8	10.4	19.0	0.09	0.35	5

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
3.2 x 350.0 mm	70-120 A	27 V	55 %	62 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-170 A	28 V	54 %	64 sec	1.7 kg/h