

OK Autrod 13.25

OK Autrod 13.25 är en 1.0Ni-0.3Mo-0.1Ti-legerad kopparbelagd tråd för svetsning av låglegerat, höghållfast och finkornigt stål med sträckgräns upp till 610 MPa. Legeringen har goda slagseghetsvärden ned till -60 °C. Skyddsgas: Ar+20% CO₂, CO₂ (Art nr 1325)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 16834-A : G 62 6 M21 Mn3Ni1Mo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1Mo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
------------------	---

Legeringstyp	Low alloyed (1 % Ni, 0.3 % Mo, 0.1 % Ti)
--------------	--

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS 80Ar/20CO₂			
Helsvetsgods	640 MPa	730 MPa	20 %
EN 80Ar/20CO₂			
Helsvetsgods	680 MPa	740 MPa	20 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS 80Ar/20CO₂		
Helsvetsgods	20 °C	140 J
Helsvetsgods	-60 °C	70 J
Helsvetsgods	-40 °C	90 J
EN 80Ar/20CO₂		
Helsvetsgods	-40 °C	110 J
Helsvetsgods	-60 °C	70 J
Helsvetsgods	20 °C	150 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Mo	Ti
0.07	1.5	0.5	0.01	0.01	0.95	0.3	0.05

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Mo	Ti
0.08	1.70	0.60	0.95	0.38	0.08

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h