

OK Tubrod 15.11

OK Tubrod 15.11 är en rutil rörelektrod legerad med 2.5% nickel för lägessvetsning av ordinära och höghållfasta stål med en sträckgräns upp till 510 MPa och med slagseghetskrav på -50 °C. OK Tubrod 15.11 har synnerligen goda svetsegenskaper i alla svetslägen och är även lämplig i kombination med keramiskt rotsöd. Högre produktivitet jämfört med basiska trådar i kortbågsområdet för svetsning underupp och stående vertikalt. Användningsområden är tillverkning av all olegerat och medelhöghållfast stål med ett sträckgräns på min 510MPa såsom skeppsbyggnad och offshorefabrikationer. Skyddsgas Ar/20% CO₂. (Art nr 15.11)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni2M EN ISO 17632-A : T 50 6 2Ni P M21 2 H5
Godkännanden	CE : EN 13479 DNV-GL : IV Y46MS H5 (M21) LR : 4Y46S H5 (M21) UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Diffunderbart väte	< 5 ml/100g
Legeringstyp	Low alloy (2.5% Ni)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 Shielding gas			
Helsvetsgods	576 MPa	606 MPa	24 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 Shielding gas		
Helsvetsgods	-60 °C	92 J

Svetsgodsanalys %			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.04	0.86	0.32	2.20

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h