

OK Tubrod 15.30

OK Tubrod 15.30 är en rostfri extra lågkolhaltig metallpulverfylld rörelektrod avsedd för svetsning av rostfria stål typ 304, 304L, 308, 308L, X10CrNi18-8 (SS2331), X5CrNi18-10 (SS2332), SS2333, X2CrNi18-9 (SS2352) eller motsvarande stål enligt andra normer. OK Tubrod 15.30 kan även användas för att svetsa de stabiliserade stålen 347, X6CrNiTi18-10 (SS2337) och X6CrNiNb18-10 (SS2338) om dessa inte skall arbeta i temperaturer över 350 °C. Elektroden bidrar till en god svetsekonomi genom dess höga insvetshastighet. OK Tubrod 15.30 svetsar med väldigt lite svetssprut och lämnar en svets utan slagg, den är därmed mycket lämplig för mekanisering och robotsvetsning. Skyddsgas: Ar+2%O₂ (M13). (Art nr 1530)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN 14700 : T Fe12 EN ISO 17633-A : T 19 9 L M M12 2 EN ISO 17633-A : T 19 9 L M M13 2
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 43.039.02 VdTÜV : 03014

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Stainless 308L
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h